

## Kokoamisohjeet

Kokoonpano-ohjeet viittaavat kierteitettyjen metalliputkiliittimien liittämiseen

### Ezze-kierteisten metalliputkiosien liittäminen

#### Valmistelu

##### Ulkokierre:

Jos putkiosa ei ole knurled (uritettu/pyälletty), sen pinta tulee "naarmuttaa/viiltää" esimerkiksi rautasahalla, jotta tiivistysmateriaali tarttuu kunnolla ja seuraa koko kierrettä pitkin.

##### Sisäkierre:

Sen tulee olla "sileä", jotta tiivistysmateriaali pääsee mukaan koko kierreosan pituudelta.

Jos kierreosan aloitus on terävä tai rosainen, se tulee tasoittaa viilalla tai veitsellä, jotta pellava, teippi tai naru ei tartu kiinni.

#### Vleiset asennusvaatimukset ja ohjeet:

Jos kierteen kiristyksessä kuuluu "kirskuntaa", se tarkoittaa liian suurta kitkaa ja sitä, että osiin voi syntyä jännityksiä, jotka voivat johtaa jännityskorroosioon, halkeamiin ja vuotoihin.

Ulkokierteen tulee näkyä vähintään 0,5 kierrosta varmistamaan, että kierteen ulostulo ei kapene sisäkierrettä kohti, mikä voisi aiheuttaa jännityksiä ja halkeamia.

Jos sisäkierteen ulkopuolinen materiaali kiristetään liian tiukasti, se voi haljeta ulospäin.

Ulkokierre vaurioituu harvoin tai ei koskaan.

Tiukempi kiristys ei paranna tiiviyttä, se vain lisää halkeamien riskiä.

Pellavan, kierteenteipin tai liiman määrä sovitetaan kierteen kokoon.

#### Asennusohjeet Ezze-kierreosille

##### Pellava:

Kiedotaan kierteen suuntaisesti, yleensä myötäpäivään. Aloita kierteen alusta, uloimmasta kohdasta.

Pidä pellava tiukalla, jotta se täyttää kierteen kokonaan. Varmista aloitus niin, että pellava vetäytyy mukaan sisäkierteeseen.

Pellavaa tulee olla niin paljon, että kierre on täysin täynnä.

Levitä päälle tiivistyspastaa ja paina tasaiseksi, jotta pinnasta tulee yhtenäinen. Osa on nyt valmis asennettavaksi.

Jos pellava alkaa "rullautua" eikä seuraa mukana, liitos ei tule tiiviiksi.

Pellavan etuna on, että kierrettä voi löysätä jopa puoli kierrosta ilman, että tiiviys menetetään.

Kestää enintään +90 °C lämpötilan.

##### Kierteenteippi / kierteennaru:

Kiedotaan kierteen suuntaisesti, yleensä myötäpäivään. Aloita kierteen alusta, uloimmasta kohdasta.

Teippiä tai naruja tulee olla niin paljon, että kierre on täysin täynnä. Paina materiaali kunnolla kierteeseen.

Osa on valmis asennettavaksi.

Teippiä tai naruja ei saa koskaan vetää vastapäivään — se voi aiheuttaa vuotoja.

Eri valmistajilla on erilaisia asennusvaatimuksia — varmista, että noudatat valmistajan ohjeita.

##### Liima / kierrettiiviste:

Osien tulee olla puhtaita ja vapaita rasvasta ja öljyjäämistä.

Noudata valmistajan pakkauksessa olevia ohjeita.

**HUOM! SUORITA AINA PAINE- JA TIIVIYSTARKASTUS ASENNUKSEN JÄLKEEN!**



## Kokoamisohjeet

Kokoonpano-ohjeet viittaavat kierteitettyjen metalliputkiliittimien liittämiseen

### Kierteen ominaisuudet

Ezze-metalliputkiosat on valmistettu sylinterimäisillä kierteillä (G), standardin SS-ISO 228/1B Ulkoinen -0,1 / Sisäinen +0,05 mukaisesti.

Tiivistys syntyy kierteen väliin lisättävän tiivistysmateriaalin avulla, kuten pellava ja pasta (esim. Locher), kierteenteippi/naru, tiivistysliima (esim. Loctite) jne.

(Tämä eroaa kartiomaisista kierteistä, kuten ISO7/1, R, NPT, PTF jne., jotka ovat itseään tiivistäviä – "dryseal".)

Sisäkierre on yleensä hieman lyhyempi kuin ulkokierre, jotta varmistetaan kierteen pysähtyminen sisäpuolella.



LVI-tuotteiden asennus on suoritettava sovellettavien lakisäätteisten vaatimusten ja alan määräysten mukaisesti.



Putkiosia voidaan asentaa maahan, mutta ne on voitava kaivaa esiin ilman, että rakennetta tai rakennelmaa tarvitsee rikkoa.  
Kierteet voidaan voidella Locher-pastalla tai vastaavalla aineella



Ammoniakkia sisältäviä aineita ei saa säilyttää putkiosien läheisyydessä.  
Ammoniakkia ei saa käyttää puhdistukseen.



Ympäristöolosuhteet vaikuttavat putkiosiin.  
Liitos tulee asentaa niin, että korrosoivat aineet eivät pääse vaikuttamaan siihen.



Messingistä valmistettuja metalliputkiosia ei saa sekoittaa mustiin tai sähkösinkittyihin putkiosiin asennuksissa, joissa voi esiintyä galvaanisia virtauksia.



Ezze-messinkiputkiosia ei tule asentaa osiin, joissa on erilainen kierrestandardointi, esimerkiksi kartiomaiset putkikierteet.  
Kysymyksissä ota yhteyttä valtuutettuun putkiasentajaan / LVI-mestariin.

**Materiaali:** sinkinkadonkestävä messinki

**Suurin käyttöpain:** PN 16 (16 bar)

**Suurin käyttölämpötila:** 185 °C

**Hyväksytty juomavesi- ja lämmitysasennuksiin.**

