

OK AristoRod 13.09

OK AristoRod™ 13.09 on 0,5%Mo-seosteinen kuparitoimaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien kuormalujien terästen hitsaukseen, esim. EN 16Mo3. Näiden terästen hitsauksessa on tarpeen vasta paksuudella aineenpaksuuksilla esikuumennus ja jälkilämpökäsittely, jotka tehdään teräskohtaisten ohjeiden ja tuotestandardien mukaan. Se soveltuu myös lujien terästen hitsaukseen. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparitoimintaa ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14341-A : G 38 0 C1 2Mo EN ISO 14341-A : G 46 2 M21 2Mo EN ISO 14341-A : G 2Mo EN ISO 21952-A : G MoSi EN ISO 21952-B : G 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Hyväksynyt	CE : EN 13479 DB : 42.039.31 DNV-GL : III YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10088

Hyväksynyt perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low alloyed (0.5 % Mo)
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot				
Tila	Ehdollinen selvitys	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21				
As Welded+ 450°C)	Tested at 450°C	425 MPa	570 MPa	20 %
Hitsatussa tilassa	Tested at 450°C	515 MPa	630 MPa	26 %
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	Tested at 450°C	430 MPa	545 MPa	26 %
Stress relieved+ (Tested	Tested at 450°C	370 MPa	490 MPa	23 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21		
Hitsatussa tilassa	20 °C	117 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	20 °C	150 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	0 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	75 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	-20 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	57 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	-40 °C	90 J

Hitsiaineen Koostumus					
C	Mn	Si	S	P	Mo
C1					

OK AristoRod 13.09

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Mo
0.09	1.0	0.65	0.015	0.010	0.45
M21					
0.1	1.1	0.7	0.015	0.010	0.5

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.04	0.07	0.45

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h