

OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12.64 on TIG-hitsauslanka seostamattomille teräksille, joiden myötölujuus on korkeintaan 460 MPa. Langassa on hieman korkeammat pii- ja mangaanipitoisuudet kuin langassa OK Tigrod 12.61, mikä nostaa hitsiaineen lujuutta ja parantaa tiiveysvarmuutta hitsiaineessa. Lisäksi hitsit muotoutuvat paremmin. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Hyväksynät	ABS : 3Y (I1) BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) LR : 3Y H15 (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05260

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Carbon-manganese steel
Suojakaasu	I1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Ar (I1) AWS			
Hitsatussa tilassa	510 MPa	610 MPa	30 %
Lämpökäsiteltynä 2 hour(s) 620 °C	400 MPa	525 MPa	32 %
Ar (I1) EN			
Hitsatussa tilassa	525 MPa	595 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Ar (I1) AWS		
Hitsatussa tilassa	-46 °C	100 J
Lämpökäsiteltynä 2 hour(s) 620 °C	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	150 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	90 J

Hitsiaineen Koostumus				
C	Mn	Si	S	P
Ar				
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Langan Koostumus		
C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95