

OK 76.18



OK 76.18 on 1,25%Cr-0,5%Mo tyyppisten kuumalujien terästen hitsauspuikko, esim. 13CrMo4-5, ASTM SA-387 Gr 11/335 P11. Valokaari palaa rauhallisesti ja roiskeettomasti. Hitsit eivät halkeile ja huokosia ei synny. Hilseilylämpötila on 575 °C.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.5 : E8018-B2 EN ISO 3580-A : E CrMo1 B 4 2 H5
Hyväksynnot	ABS : SR H5 BV : Welding of low alloy steels type 1%Cr 0.5%Mo, H5 CE : EN 13479 DNV-GL : -H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01387

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+(-)
Vetypitoisuus	< 5ml/100g
Seostyyppi	Low alloyed (1.25 % Cr ; 0.5 % Mo)
Päällystetyyppi	Basic covering

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
PWHT 1 hour(s) 690 °C	580 MPa	670 MPa	24 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
PWHT 1 hour(s) 690 °C	20 °C	100 J

Hitsiaineen Koostumus				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.7	0.3	1.3	0.5

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300 mm	55-80 A	22 V	58 %	40 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300 mm	70-110 A	24 V	58 %	52 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	95-150 A	25 V	59 %	65 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450 mm	130-190 A	27 V	64 %	90 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450 mm	150-260 A	28 V	64 %	95 sec	2.7 kg/h