

OK 67.15



OK 67.15 on 25Cr20Ni -tyyppisille ruostumattomille tulenkestäville teräksille tarkoitettu emäspäälysteinen hitsauspuikko, esim. EN 1.4845, AISI 310 ja AISI 310S. Ferriittiset 26Cr ja 24Cr sisältävät tulenkestävät teräkset voidaan myös hitsata, mikäli hitsit eivät joudu toimimaan kuumien rikki-pitoisten kaasujen vaikutuksen alaisina. Hitsiaineen hilseilynkestävyyslämpötila on 1100-1150 °C.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 25 20 B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E310-15 Werkstoffnummer : 1.4842
Hyväksynnit	CE : EN 13479 DB : 30.039.01 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01025

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Ferriittipitoisuus	FN 0
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päälystetyyppi	Lime Basic

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	410 MPa	590 MPa	35 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J

Hitsiaineen Koostumus				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	2.0	0.4	21.3	25.7

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300 mm	45-55 A	24 V	62 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 300 mm	50-85 A	25 V	61 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	60-115 A	25 V	59 %	60 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350 mm	70-160 A	26 V	59 %	62 sec	1.8 kg/h
5.0 x 350 mm	130-200 A	26 V	60 %	65 sec	2.5 kg/h