

OK 63.20



OK 63.20 on ruostumaton rutiilipäällysteinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu austeniittisten 18Cr12Ni3Mo -tyyppisten ruostumattomien ns. "haponkestävien" terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4571 (AISI 316Ti), jos ei vaadita perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa yli 350 °C lämpötiloissa. OK 63.20 on suunniteltu erityisesti asentohitsauspuikoksi ja se soveltuu erityisen hyvin putkien hitsaukseen. Syttyminen ja uudelleensyttyminen on hyvä.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Hyväksynnot	CE : EN 13479 CWB : E316L-16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09716

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 3-10
Seostyyppi	Austenitic CrNiMo
Päällystetyyppi	Acid Rutile
Min AC OCV	50

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	480 MPa	590 MPa	41 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	56 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	46 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	0.7	0.7	12.1	18.4	2.8	0.11	4

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
1.6 x 300 mm	15-40 A	23 V	63 %	53 sec	0.3 kg/h
2.0 x 300 mm	18-60 A	25 V	62 %	49 sec	0.5 kg/h
2.5 x 300 mm	25-80 A	22 V	63 %	54 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	55-110 A	26 V	60 %	65 sec	1.2 kg/h