

## OK 48.05



OK 48.05 on yleispuikko seostamattomille rakenneteräksille ja hienoraeteräksille. Se on kehitetty peruspuikon OK 48.00 rinnalle erityisesti putkihitsaukseen, jossa on etua puikon erityisen hyvistä hitsausominaisuuksista myös pienillä virroilla. Valokaari on vakaa ja hitsaus helppoa. Kuona irtoaa hyvin ja roiskeita on vähän.

| Tekniset tiedot |                                                                                                      |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | SFA/AWS A5.1 : E7018<br>EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5                                               |
| Hyväksynnot     | ABS : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DB : 10.039.02<br>DNV-GL : 3 YH5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 06610 |

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Hitsausvirta    | DC+(-)           |
| Vetypitoisuus   | < 5.0 ml/100g    |
| Seostyyppi      | Carbon Manganese |
| Päällystetyyppi | Basic covering   |

| Tyypilliset lujuusarvot |           |             |        |
|-------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                    | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| ISO                     |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 445 MPa   | 540 MPa     | 29 %   |

| Charpy V -iskutkeys |                  |           |
|---------------------|------------------|-----------|
| Tila                | Testauslämpötila | Iskutkeys |
| ISO                 |                  |           |
| Hitsatussa tilassa  | -40 °C           | 70 J      |

| Hitsiaineen Koostumus |     |     |
|-----------------------|-----|-----|
| C                     | Mn  | Si  |
| 0.05                  | 1.0 | 0.7 |

| Hitsausarvot |           |         |               |                                    |                          |
|--------------|-----------|---------|---------------|------------------------------------|--------------------------|
| Halkaisija   | A         | Jännite | Hyötyluku (%) | Puikon palo aika 90% maksivirralla | Sulatusnopeus 90 % I max |
| 2.0 x 300 mm | 35-80 A   | 22 V    | 63 %          | 50 sec                             | 0.6 kg/h                 |
| 2.5 x 350 mm | 75-105 A  | 24 V    | 64 %          | 58 sec                             | 1.0 kg/h                 |
| 3.2 x 350 mm | 95-155 A  | 26 V    | 46 %          | 61 sec                             | 1.5 kg/h                 |
| 3.2 x 450 mm | 95-155 A  | 26 V    | 61 %          | 80 sec                             | 1.5 kg/h                 |
| 4.0 x 450 mm | 125-210 A | 24 V    | 67 %          | 85 sec                             | 2.1 kg/h                 |