

OK Autrod NiCrMo-3

OK Autrod NiCrMo-3 on kromi- ja molybdeeniseosteinen nikkelpohjainen (ns. Alloy 625) MIG-hitsauslanka. Se on tarkoitettu kuumen- ja korroosionkestäville nikkelseoksille (esim. Inconel 625 ja 800), erikoishaponkestäville teräksille (esim. 1.4547, 254SMO) ja kylmäsitkeille 9%-nikkeliteräksille. Hitsiaineella on erinomainen iskutietäisyys hyvin matalissa käyttölämpötiloissa. Suojakaasu: Ar

Tekniset tiedot

Luokitukset	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625
Hyväksynnot	DNV-GL : 1.2 mm VdTÜV : 12413

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Alloyed nickel (Ni + 22 % Cr + 9 % Mo - 3.5 % Nb)
Suojakaasu	I1, I3, M12 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	500 MPa	780 MPa	45 %
As welded+	380 MPa	580 MPa	48 %
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 550 °C	490 MPa	796 MPa	40 %
SHT 0.5 hour(s) 1175 °C	375 MPa	765 MPa	46 %
SHT+ 0.5 hour(s) 1175 °C	270 MPa	590 MPa	46 %

Charpy V -iskutietäisyys

Tila	Testauslämpötila	Iskutietäisyys
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 550 °C	20 °C	140 J
SHT 0.5 hour(s) 1175 °C	20 °C	185 J
Hitsatussa tilassa	-105 °C	120 J
SHT 0.5 hour(s) 1175 °C	-105 °C	170 J
Hitsatussa tilassa	-196 °C	110 J
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 550 °C	-196 °C	120 J
SHT 0.5 hour(s) 1175 °C	-196 °C	150 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.011	0.05	0.05	0.001	0.004	65	21.8	8.7	0.09	0.01

Hitsiaineen Koostumus

Ti	Fe	Nb+Ta
0.19	0.37	3.56

OK Autrod NiCrMo-3

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.9 mm	80-190 A	20-27 V	5.0-16.0 m/min	2.0-4.2 kg/h
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h
1.14 mm	130-240 A	22-28 V	6.0-12.0 m/min	3.0-5.7 kg/h
1.2 mm	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min	3.6-6.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min	4.3-8.6 kg/h