

OK 61.81



OK 61.81 on stabiiloitu Nb- ja Ti-stabiiloitujen austeniittisten ruostumattomien 19Cr10Ni terästen hitsauspuikko. Esim. teräksille EN 1.4541 (AISI 321) ja EN 1.4450 (AISI 347). Stabiilointi estää raerajakorroosion synnyn. Kuumahalkeilun vastustuskyky on hyvä, vieläpä parempi kuin OK 61.80:llä. Korkeahkon ferriittipitoisuuden vuoksi korkein käyttölämpötila tulisi rajoittaa 400 °C:een, jotta vältetään mahdolliselta hauraittein faasien muodostumiselta.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E347-16 Werkstoffnummer : 1.4551
Hyväksynät	CE : EN 13479 DNV-GL : VL 347 UKCA : EN 13479

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 6-12
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päällistetyyppi	Rutile
Min AC OCV	60

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS			
Hitsatussa tilassa	560 MPa	700 MPa	31 %
ISO			
Hitsatussa tilassa	550 MPa	700 MPa	-

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS		
Hitsatussa tilassa	20 °C	60 J
ISO		
Hitsatussa tilassa	-10 °C	71 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.06	1.7	0.7	9.7	20.2	0.08	0.72	7

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.5 x 300 mm	50-80 A	29 V	59 %	36 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350 mm	75-115 A	23 V	60 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350 mm	80-160 A	24 V	60 %	66 sec	1.7 kg/h
5.0 x 350 mm	140-210 A	25 V	60 %	78 sec	2.3 kg/h