

OK Tigrod 2509

OK Tigrod 2509 on ruostumaton TIG-hitsauslanka austeniittis-ferriittisille ns. super-duplexteräksille. Näiden terästen tyypillinen seostus on 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, matala C. Tällaisia teräksiä ovat mm. EN 1.4410 ja "2507". Hitsiaineen pistekorrosion- ja jännityskorrosionkestävyys on erinomaisen hyvä kloridipitoisissa olosuhteissa. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : W 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Hyväksynnot	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06593

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Suojakaasu	I1, I3, N2 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	660 MPa	835 MPa	37 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	-20 °C	200 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	180 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.013	0.7	0.4	0.002	0.016	9.3	24.9	3.8	0.07	0.23

Hitsiaineen Koostumus		
PRE	FN WRC-92	W
41	60	0.002

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	0.4	0.4	0.010	0.015	9.4	25.2	3.9	0.1	0.24

Langan Koostumus	
PRE	FN WRC-92
42	50