

OK Autrod 347Si

OK Autrod 347Si on stabiiloitu MAG-hitsauslanka 18%Cr8%Ni-seosteisille stabiloiduille ruostumattomille teräksille, kun vaaditaan kuumalujuusominaisuuksia korkeissa lämpötiloissa. Tällaisia teräksiä ovat mm. EN 1.4541 ja EN 1.4450 sekä AISI 321 ja 347. Stabiilointi vähentää herkistymisen aiheuttamaa raerajakorroosion riskiä. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsausominaisuuksia.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Hyväksynät	CE : EN 13479 DB : 43.039.13 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09734

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN M13			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	640 MPa	37 %
EN M13 Tested at 400°C.			
Hitsatussa tilassa	340 MPa	460 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN M13		
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.7	0.01	0.02	9.7	19	0.1	0.1	0.6

Hitsiaineen Koostumus	
Nb	FN WRC-92
0.6	4

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.75	0.013	0.011	9.7	19.2	0.1	0.1	0.05

Langan Koostumus	
Nb	FN WRC-92
0.7	6

OK Autrod 347Si

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h