

OK Autrod 2509

OK Autrod 2509 on MAG-hitsauslanka austeniittis-ferrittisten 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, alhainen C seosteisten ns. super-duplex-terästen hitsaukseen, esim. teräksille EN 1.4410 (2507) ja EN 1.4501. Hitsiaineen korroosionkestävyys, erityisesti raerajakorroosion- ja pistekorroosionkestävyys, on erinomainen.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Hyväksynnot	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	659 MPa	832 MPa	30 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	159 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	129 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	0.3	0.4	0.001	0.02	9.2	25	4	0.1	0.25

Hitsiaineen Koostumus		
Nb	PRE	FN WRC-92
0.01	41.5	50

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	0.4	0.4	0.010	0.015	9.4	25.2	3.9	0.1	0.24

Langan Koostumus	
PRE	FN WRC-92
42	50

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h