

OK Autrod 2209

OK Autrod 2209 on MAG-hitsauslanka austeniittis-ferriittisten 22%Cr-5%Ni-3%Mo-seosteisten duplex-terästen hitsaukseen, esim. teräksille EN 1.4462 (2205). Hitsiaineen ferriittipitoisuus on 30-45 FN. Hitsiaineen pistekorrosion- ja jännityskorroosionkestävyys on hyvä kloridipitoisissa olosuhteissa. Duplex-terästen hitsauksessa pitää noudattaa teräksen valmistajan suosituksia mm. lämmöntuonnille ja välipalkolämpötilalle.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Hyväksynnot	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13039*

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Hitsatussa tilassa	590 MPa	785 MPa	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Hitsatussa tilassa	610 MPa	785 MPa	32 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	105 J
Hitsatussa tilassa	-46 °C	90 J
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-46 °C	90 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Hitsiaineen Koostumus	
PRE	FN WRC-92
35	50

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.5	0.5	0.002	0.015	8.5	22.7	3.2	0.1	0.17

Langan Koostumus	
PRE	FN WRC-92
35	55

OK Autrod 2209

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h