

OK Autrod 309L

OK Autrod 309L on 23%Cr-13%Ni-tyyppinen ns. yliseostettu (309L), ruostumaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu ensi sijassa seostamattoman /niukkaseosteisen ja ruostumattoman teräksen eripariilitosten hitsaukseen. Se soveltuu myös ensimmäiseksi palkokerrokseksi (puskurikerrokseksi), kun seostamatonta/niukkaseosteista terästä päällehitsataan ruostumattomalla lisäaineella.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Hyväksynnit	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 9 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	440 MPa	600 MPa	32 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	160 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-110 °C	90 J

Hitsiaineen Koostumus								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.03	1.5	0.4	0.005	0.010	12.5	23.5	0.1	0.1

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.8	0.4	0.010	0.015	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05

Langan Koostumus	
FN WRC-92	
10	

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h