

OK Autrod 309LSi

OK Autrod 309LSi on 23%Cr-13%Ni-seosteinen ns. yliseostettu (309L), ruostumaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu ensi sijassa seostamattoman /niukkaseosteisen ja ruostumattoman teräksen eripariiliitosten hitsaukseen. Se soveltuu myös ensimmäiseksi palkokerrokseksi (puskurikerrokseksi), kun seostamattonta/niukkaseosteista terästä päällehitsataan ruostumattomalla lisäaineella. Langassa on korotettu Si-pitoisuus, mikä parantaa hitsisulan juoksevuutta.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si SFA/AWS A5.9 : ER309LSi
Hyväksynnit	CE : EN 13479 CWB : ER309LSi DB : 43.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10020

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS			
Hitsatussa tilassa	430 MPa	600 MPa	32 %
ISO			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	600 MPa	-

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS		
Hitsatussa tilassa	-50 °C	110 J
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	110 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.8	0.7	0.003	0.015	13.5	23	0.1	0.1	0.07

Hitsiaineen Koostumus	
Nb	FN WRC-92
0.01	7

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.016	1.9	0.7	0.004	0.019	13.7	23.3	0.1	0.1	0.09

Langan Koostumus	
Nb	FN WRC-92
0.02	9

OK Autrod 309LSi

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Hitsausarvot

Langan halkaisija

1.14 mm