

Shield-Bright 309L X-tra

Shield-Bright 309L X-tra on 23%Cr-13%Ni-seosteinen yliseostettu ruostumaton täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutiilityypinen jauhetäytelanka, joka on suunniteltu jalko- ja alapienahitsaukseen (ns. jalkolanka). Valokaari palaa pehmeästi ja roiskeettomasti. Kuona on itsestään irtoava ja hitsin pinta on puhdas ja sileä. Hitsiaine on seostukseltaan ns. yliseostettu (309L). Lanka soveltuu seostamattoman teräksen liitoshitsaukseen ruostumattoman teräksen kanssa (ns. musta /ruostumaton-eripariliitokset) sekä seostamattoman teräksen päällehitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21 ja CO₂.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.22 : E309LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E309LT0-4 JIS Z 3323 : YF-309LC KS D 3612 : YF-309LC EN ISO 17633-A : T 23 12 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 23 12 L R M21 3
Hyväksynnät	ABS : E309LT0-1 BV : 309L (C1) CCS : 309LS (C1) CE : EN 13479 CWB : E309LT0-1 (M21) CWB : E309LT0-4 (C1) DNV : VL 309L MS (C1) DNV : VL 309L MS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06594

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	C Cr Ni
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	480 MPa	600 MPa	35 %
C1 shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	410 MPa	546 MPa	38 %

Charpy V -iskutitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
C1 shielding Gas		
Hitsatussa tilassa	-29 °C	40 J
Hitsatussa tilassa	-196 °C	15 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
C1 shielding Gas						
0.032	1.46	0.66	0.004	0.021	12.8	24.50
M21 Shielding Gas						
0.030	1.44	0.80	0.004	0.020	13.0	24.50

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h