

OK AristoRod 69

OK AristoRod™ 69 on kuparimaton, CrNiMo-seosteinen hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu erikoislujien terästen hitsaukseen, joiden myötölujuus on 690 MPa. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M20 ja M21.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Hyväksynnät	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11837

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Suojakaasu	M20, M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	730 MPa	800 MPa	19 %
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	715 MPa	805 MPa	17 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Hitsatussa tilassa	725 MPa	780 MPa	19 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	20 °C	130 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	-20 °C	60 J
Lämpökäsiteltyinä 15 hour(s) 620 °C	-30 °C	60 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	73 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	80 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	60 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	65 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
80Ar/20CO2 (M21)									

OK AristoRod 69

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3 kg/h