

OK Tigrod 13.22

OK Tigrod 13.22 on 2,5%Cr-1%Mo-seostettu hitsauslanka TIG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien kuumalujien terästen hitsaukseen, esim. EN 10CrMo9-10 ja ASTM P22. Näiden terästen hitsauksessa on tarpeen esikuumennus ja jälkilämpökäsittely, jotka tehdään teräskohtaisten ohjeiden ja tuotestandardien mukaan. Korkein käyttölämpötila on 600 °C. OK Tigrod 13.22 soveltuu myös lujien terästen hitsaukseen 400 MPa myötörajaan saakka. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Hyväksynät	VdTÜV : 11884

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Suojakaasu	I1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN I1 (Ar)			
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN I1 (Ar)		
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 720 °C	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	20 °C	190 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
Ar						
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

Langan Koostumus					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01