

OK AristoRod 55

OK AristoRod™ 55 on NiCrMo-seosteinen kuparimaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu erikoislujien terästen hitsaukseen, joiden myötölujuus on 550 Mpa, esim. EN S550Q. Suojakaasu: seoskaasu M20 ja M21.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 16834-A : G 55 4 M20 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G 55 4 M21 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Hyväksynnät	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low alloyed (0.5 % Cr, 0.5 % Ni, 0.2 % Mo)
Suojakaasu	M20, M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	650 MPa	750 MPa	20 %
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 570 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Hitsatussa tilassa	680 MPa	760 MPa	18 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	0 °C	80 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	0 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	75 J
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 570 °C	-20 °C	60 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-20 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	65 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-30 °C	55 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	60 J
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 570 °C	-40 °C	50 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	50 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-50 °C	40 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	50 J
Lämpökäsiteltynä 1 hour(s) 570 °C	-60 °C	35 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	80 J

OK AristoRod 55

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
Hitsatussa tilassa	-40 °C	60 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Ar/20CO2								
0.11	1.1	0.5	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.07

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.12	1.38	0.71	0.53	0.58	0.20

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.5-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h