

## OK Tigrod 13.09

OK Tigrod 13.09 on 0,5%Mo-seosteinen TIG-hitsauslanka vastaavien kuumalujien terästen hitsaukseen, esim. EN 16Mo3. Soveltuu käyttökohteisiin, joiden käyttölämpötila on korkeintaan 500°C. Esikuumennus ja jälkilämpökäsittely valitaan teräskohtaisten ohjeiden ja tuotestandardien mukaan. OK Tigrod 13.09 soveltuu myös lujien terästen hitsaukseen myöjuuteen 460 MPa saakka. Suojakaasu: Ar.

| Tekniset tiedot |                                                                                                                                                 |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | EN ISO 636-A : W 46 2 2Mo<br>EN ISO 636-A : W 2Mo<br>EN ISO 21952-A : W MoSi<br>EN ISO 21952-B : W 52 1M3<br>SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G) |
| Hyväksynnot     | CE : EN 13479<br>DB : 42.039.08<br>DNV-GL : III YMS (I1)<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 04950                                                    |

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|            |                              |
|------------|------------------------------|
| Seostyyppi | Low alloyed steel (0.5 % Mo) |
| Suojakaasu | I1 (EN ISO 14175)            |

| Tyypilliset lujuusarvot  |           |             |        |
|--------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                     | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| <b>EN Ar (I1)</b>        |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa       | 490 MPa   | 600 MPa     | 30 %   |
| PWHT<br>1 hour(s) 620 °C | 450 MPa   | 550 MPa     | 31 %   |
| <b>AWS Ar (I1)</b>       |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa       | 520 MPa   | 620 MPa     | 27 %   |
| PWHT<br>1 hour(s) 620 °C | 510 MPa   | 610 MPa     | 28 %   |

| Charpy V -iskusitkeys    |                  |             |
|--------------------------|------------------|-------------|
| Tila                     | Testauslämpötila | Iskusitkeys |
| <b>EN Ar (I1)</b>        |                  |             |
| Hitsatussa tilassa       | 20 °C            | 180 J       |
| PWHT<br>1 hour(s) 620 °C | 20 °C            | 190 J       |
| Hitsatussa tilassa       | -20 °C           | 160 J       |
| PWHT<br>1 hour(s) 620 °C | -20 °C           | 170 J       |
| Hitsatussa tilassa       | -40 °C           | 90 J        |
| Hitsatussa tilassa       | -60 °C           | 25 J        |
| <b>AWS Ar (I1)</b>       |                  |             |
| PWHT<br>1 hour(s) 620 °C | -20 °C           | 220 J       |
| Hitsatussa tilassa       | -29 °C           | 150 J       |
| Hitsatussa tilassa       | -46 °C           | 130 J       |

| Hitsiaineen Koostumus |     |     |       |       |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|
| C                     | Mn  | Si  | S     | P     | Mo  | Cu  |
| 0.1                   | 1.1 | 0.7 | 0.015 | 0.015 | 0.5 | 0.2 |

## OK Tigrod 13.09

### Langan Koostumus

| C     | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   |
|-------|------|------|------|------|------|
| 0.094 | 1.09 | 0.61 | 0.05 | 0.05 | 0.45 |