

OK 14MnNi



Austeniittinen nikkeliseosteinen mangaaniteräspuikko kun tarvitaan muokkauslujittuvaa iskuista kovettuvaa, kovia iskuja ja kohtuullista kulumista kestävää hitsiainetta. Nikkeliseostus parantaa hitsiaineen sitkeyttä ja vähentää halkeilua. Käyttökohteita ovat mm. murkaimet, kaivinkoneiden kauhat, kiskot. Vältettävä perusaineen ja hitsin liiallista kuumenemista.

Tekniset tiedot

Luokitukset	EN 14700 : E Z Fe9
Hyväksynnot	DB : 82.039.08

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	AC, DC+
Seostyyppi	Austenitic Mn steel
Päällystetyyppi	Zircon Basic
Min AC OCV	65

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	690 MPa	30 %

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	80 J
Hitsatussa tilassa	-80 °C	45 J
Hitsatussa tilassa	-120 °C	25 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni
0.67	13.2	0.2	3.0

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
3.2 x 450 mm	100-160 A	30 V	54 %	90 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450 mm	130-210 A	30 V	54 %	105 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	170-300 A	31 V	56 %	114 sec	2.9 kg/h