

OK 76.35



OK 76.35 on emäspäälysteinen 5%Cr-0,5%Mo-seosteisten kuumalujien terästen hitsauspuikko; mm. kuumalujat teräkset EN 12CrMo19-5 ja ASTM P5. Yleensä vaaditaan esilämmitys ja palkojen välinen lämpötila 150-260 °C.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.5 : E8015-B6 H4 R EN ISO 3580-A : E CrMo5 B 4 2 H5

Hitsausvirta	DC+-
Vetypitoisuus	< 4.0 ml/100g
Seostyyppi	Low alloyed (5 % Cr ; 0.5 % Mo)
Päälystetyyppi	Basic covering

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
PWHT 1 hour(s) 750 °C	500 MPa	620 MPa	22 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
PWHT 1 hour(s) 750 °C	20 °C	110 J

Hitsiaineen Koostumus					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	0.7	0.4	0.03	5	0.55

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300 mm	50-70 A	23 V	57 %	53 sec	0.49 kg/h
2.5 x 300 mm	65-95 A	23 V	57 %	63 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350 mm	90-130 A	24 V	56 %	70 sec	1.0 kg/h
4.0 x 450 mm	125-165 A	24 V	58 %	80 sec	1.3 kg/h