

OK 67.60



OK 67.60 on hapan-rutiilipäällysteinen 23Cr-13Ni-seosteinen ruostumaton, ns. yliseostettu (309L), hitsauspuikko. Se on tarkoitettu ensi sijassa seostamattoman tai niukkaseosteisen teräksen hitsaukseen ruostumattomaan teräkseen eli musta/ruostumaton-eripariilitosten hitsaukseen. Se soveltuu myös päällehitsauksessa ensimmäiseen palkokerrokseen eli puskurikerroksen hitsaukseen, kun seostamatonta tai niukkaseosteista terästä päällehitsataan ruostumattomalla lisäaineella. Puikolla on hyvät asentohitsausominaisuudet ja se voidaan hitsata käyttäen tasa- tai vaihtovirtaa.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 23 12 L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E309L-17 CSA W48 : E309L-17 Werkstoffnummer : 1.4332
Hyväksynnot	CE : EN 13479 CWB : E309L-17 DNV-GL : VL 309 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00898

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 10-22
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päällystetyyppi	Acid Rutile
Min AC OCV	55

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	470 MPa	580 MPa	32 %

Charpy V -iskutitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	50 J
Hitsatussa tilassa	-10 °C	40 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.03	0.9	0.8	12.4	23.7	0.09	15

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300 mm	45-65 A	27 V	60 %	38 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300 mm	45-90 A	28 V	60 %	38 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350 mm	65-120 A	29 V	60 %	51 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350 mm	85-180 A	31 V	60 %	51 sec	2.5 kg/h
5.0 x 350 mm	110-250 A	32 V	60 %	58 sec	3.3 kg/h