

OK 63.34



OK 63.34 on ruostumaton rutiilipäällysteinen 19Cr12Ni2.8Mo -tyyppinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu austeniittisten ruostumattomien ns. "haponkestävien" terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4571 (AISI 316Ti), jos ei vaadita perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa. OK 63.34 on kehitetty erityisesti pystyhitsaukseen ylhäältä alaspäin (PG) eli ns. alamäkipuikoksi. Hitsausnopeus on tällöin huomattavasti suurempi kuin alhaalta ylöspäin. Näin myös muodonmuutokset jäävät pieniksi. Soveltuu myös limiitosten, esim. vuorauslevyjen hitsaukseen. Kuonan määrä on pieni ja se on helppo hallita ja poistaa.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Hyväksynnot	CWB : E316L-16 VdTÜV : 03816

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 3-8
Seostyyppi	Austenitic CrNiMo
Päällystetyyppi	Acid Rutile
Min AC OCV	60

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	600 MPa	40 %
ISO			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	600 MPa	-

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS		
Hitsatussa tilassa	20 °C	65 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	52 J
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	65 J
Hitsatussa tilassa	-120 °C	38 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.8	0.8	11.8	18.7	2.8	0.13	6

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.5 x 300 mm	70-90 A	22 V	70 %	39 sec	1.0 kg/h
3.2 x 300 mm	80-130 A	25 V	70 %	39 sec	1.6 kg/h