

FILARC PZ6222

An all-positional rutile cored wire for 0.5% Mo creep resisting steels used with M21 shielding gas.

Tekniset tiedot

Luokitukset	SFA/AWS A5.29 : E81T1-A1M H4 EN ISO 17634-A : T MoL P M 2 H5
Hyväksynät	VdTÜV : 07071

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Low alloy (0.5% Mo)
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 shielding gas			
Hitsatussa tilassa	573 MPa	635 MPa	24 %
PWHT 1 hour(s) 610 °C	533 MPa	592 MPa	24.1 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21 shielding gas		
Hitsatussa tilassa	20 °C	75 J
PWHT 1 hour(s) 610 °C	20 °C	69 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Mo
M21 shielding gas			
0.036	0.76	0.41	0.47

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h