

## Purus 42 CF

Kuparipinnoittamaton G3Si1/ER70S-6-umpilanka seostamattomien terästen Mag-hitsaukseen. Purus 42 CF sopii käytettäväksi erityisesti teräsrakenteiden, auton osien sekä kuljetus- ja maansiirtokoneiden valmistukseen. Langalla voidaan hitsata joko käyttäen Ar/CO<sub>2</sub> seosta tai puhdasta CO<sub>2</sub>:ta suojakaasuna. Purus 42 CF on suunniteltu tuottamaan puhdasta hitsisaumaa mahdollisimman vähäisillä piisaarekkeilla, huuruilla ja roiskeilla. Lanka sopii automatisoituun hitsaukseen suurille hitsiaineentuotoille.

| Tekniset tiedot |                                                                                                                                                               |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1<br>EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1<br>EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1<br>EN ISO 14341-A : G 3Si1<br>SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 |
| Hyväksynnät     | CE : EN 13479<br>CWB : B-G 49A 3 C1 S6<br>DB : 42.039.44<br>DNV : III YMS<br>DNV-GL : III YMS (C1, M21)<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 19260                   |

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|            |                                        |
|------------|----------------------------------------|
| Seostyyppi | Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed) |
| Suojakaasu | M20, M21, C1 (EN ISO 14175)            |

| Tyypilliset lujuusarvot |           |             |        |
|-------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                    | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| <b>AWS C1</b>           |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 420 MPa   | 530 MPa     | 30 %   |
| <b>EN C1</b>            |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 430 MPa   | 530 MPa     | 24 %   |
| <b>EN M21</b>           |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 470 MPa   | 560 MPa     | 25 %   |
| <b>EN M20</b>           |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 475 MPa   | 570 MPa     | 26 %   |

| Charpy V -iskusitkeys |                  |             |
|-----------------------|------------------|-------------|
| Tila                  | Testauslämpötila | Iskusitkeys |
| <b>AWS C1</b>         |                  |             |
| Hitsatussa tilassa    | -30 °C           | 80 J        |
| <b>EN C1</b>          |                  |             |
| Hitsatussa tilassa    | 20 °C            | 110 J       |
| Hitsatussa tilassa    | -30 °C           | 75 J        |
| Hitsatussa tilassa    | -40 °C           | 65 J        |
| <b>EN M21</b>         |                  |             |
| Hitsatussa tilassa    | 20 °C            | 130 J       |
| Hitsatussa tilassa    | -30 °C           | 90 J        |
| Hitsatussa tilassa    | -40 °C           | 80 J        |
| <b>EN M20</b>         |                  |             |
| Hitsatussa tilassa    | 20 °C            | 150 J       |
| Hitsatussa tilassa    | -30 °C           | 100 J       |
| Hitsatussa tilassa    | -40 °C           | 75 J        |

## Purus 42 CF

### Langan Koostumus

| C    | Mn   | Si   |
|------|------|------|
| 0.08 | 1.45 | 0.85 |

### Hitsausarvot

| Halkaisija | A         | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
|------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| 0.8 mm     | 60-200 A  | 18-24 V | 3.2-10.0 m/min     | 0.8-2.3 kg/h      |
| 0.9 mm     | 70-250 A  | 18-26 V | 3.0-12.0 m/min     | 0.9-3.5 kg/h      |
| 1.0 mm     | 80-300 A  | 18-32 V | 2.7-15.0 m/min     | 1.0-5.5 kg/h      |
| 1.14 mm    | 100-350 A | 18-34 V | 2.6-15.0 m/min     | 1.2-7.0 kg/h      |
| 1.2 mm     | 120-380 A | 18-35 V | 2.5-15.0 m/min     | 1.3-8.0 kg/h      |
| 1.32 mm    | 130-400 A | 19-35 V | 2.4-15.0 m/min     | 1.5-8.5 kg/h      |
| 1.4 mm     | 150-420 A | 22-36 V | 2.3-12.0 m/min     | 1.6-8.7 kg/h      |
| 1.6 mm     | 225-550 A | 28-38 V | 2.3-10.0 m/min     | 2.1-9.4 kg/h      |