

OK Tigrod NiCrMo-3

OK Tigrod NiCrMo-3 soveltuu runsasseosteisten korroosion ja kuumankestävien materiaalien hitsaukseen. Lisäksi sitä käytetään 5- 9% Ni-terästen hitsaukseen, kun vaatimuksena on hyvä iskutkeys matalissa lämpötiloissa -196 oC saakka. Sekä piste-että jännityskorroosion kesto on erinomainen. Soveltuu mm. Inconel 625 ja 825, Incoloy 800 seosten hitsaukseen. Käyttölämpötila-alue -196 ...500 oC , pitkäaikaista käyttöä lämpötiloissa 600 .. 800 oC pitäisi välttää.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625
Hyväksynnot	BV : ERNiCrMo-3 DNV-GL : 2.4 mm VdTÜV : 12460

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Alloyed nickel (Ni + 22 % Cr + 9 % Mo - 3.5 % Nb)
Suojakaasu	I1, I3, R1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	550 MPa	780 MPa	40 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	-196 °C	100 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.009	<0.05	0.08	0.001	0.004	63	22.1	9.1	0.09	<0.01

Hitsiaineen Koostumus		
Ti	Fe	Nb+Ta
0.18	1.41	3.47

Langan Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5