

## OK Tubrod 15.17

OK Tubrod 15.17 on noin 1%:n nikkelillä seostettu täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutiilityyppinen jauhetäytelanka ja kehitetty nimenomaan asentohitsauslangaksi. Se vastaa hitsausominaisuuksiltaan seostamattomia asentolankoja, esim. OK Tubrod 15.14. Hitsiaineella on erinomainen iskutietoisuus -40C:ssa ja hyvät COD-arvot -10C:ssa. Tyypillisiä käyttökohteita ovat hyvää iskutietoisuutta vaativa laivanrakennus, sillanrakennus, offshore ja paineastiavalmistus. Hitsiaine on erittäin matalavetyinen, alle 5 ml/100 g. Suojakaasu: seoskaasu M21

| Tekniset tiedot |                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ<br>SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4<br>EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5<br>EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5                                                                                                     |
| Hyväksynnot     | ABS : 3YSA H5 (C1)<br>ABS : 3YSA H5 (M21)<br>BV : SA3YM (M21)<br>BV : SA3YM HH (C1)<br>CE : EN 13479<br>DB : 42.039.26<br>DNV : IV Y46MS(H5)<br>LR : 3YS H5 (C1)<br>LR : 4Y46S H5 (M21)<br>RINA : 4Y46S H5 (M21)<br>UKCA : EN 13479<br>VdTUV : 05198 |

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|               |                                            |
|---------------|--------------------------------------------|
| Hitsausvirta  | DC+                                        |
| Vetypitoisuus | < 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas) |
| Seostyyppi    | Low alloy steel (1% Ni)                    |
| Suojakaasu    | M21, C1 (EN ISO 14175)                     |

| Tyypilliset lujuusarvot |           |             |        |
|-------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                    | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| M21 EN                  |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 544 MPa   | 613 MPa     | 26 %   |

| Charpy V -iskutietoisuus |                  |                |
|--------------------------|------------------|----------------|
| Tila                     | Testauslämpötila | Iskutietoisuus |
| M21 EN                   |                  |                |
| Hitsatussa tilassa       | -40 °C           | 124 J          |

| Hitsiaineen Koostumus |      |      |      |
|-----------------------|------|------|------|
| C                     | Mn   | Si   | Ni   |
| M21 shielding gas     |      |      |      |
| 0.05                  | 1.15 | 0.34 | 0.96 |

| Hitsausarvot |           |         |                    |                   |
|--------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| Halkaisija   | A         | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
| 1.2 mm       | 110-300 A | 21-32 V | 3.2-14.5 m/min     | 1.3-5.8 kg/h      |
| 1.6 mm       | 150-360 A | 24-34 V | 3.0-11.0 m/min     | 2.0-6.2 kg/h      |