

OK Autrod 12.64

OK Autrod 12.64 on kuparoitu, seostamaton yleislanka seostamattomien rakenneterästen ja hienoraeterästen MAG-hitsaukseen. Y489 Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™-suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21/M20 tai CO₂.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 636-A : W 46 3 4Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 5 M20 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1 EN ISO 636-A : W4Si1 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Hyväksynnät	ABS : 3Y SA BV : SA3YM (C1,M21) CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.11 DNV-GL : III YMS (C1, M21) LR : 3YS H15 (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04294

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS C1			
Hitsatussa tilassa	450 MPa	550 MPa	30 %
EN M21			
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 620 °C	385 MPa	520 MPa	-
EN C1			
Hitsatussa tilassa	460 MPa	570 MPa	28 %
EN M20			
Hitsatussa tilassa	528 MPa	617 MPa	22 %
EN M21			
Hitsatussa tilassa	490 MPa	590 MPa	29 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS C1		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
EN M21		
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 620 °C	20 °C	120 J
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 620 °C	-20 °C	90 J
EN C1		
Hitsatussa tilassa	20 °C	110 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J
EN M20		

OK Autrod 12.64

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
Hitsatussa tilassa	-50 °C	105 J
EN M21		
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	80 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P
C1				
0.09	1.08	0.70	0.013	0.013
M20				
0.07	1.39	0.67	0.009	0.01
M21				
0.10	1.28	0.80	0.013	0.013

Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15.0 m/min	1.2-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.5-12.0 m/min	1.7-8.5 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12.0 m/min	2.1-11.4 kg/h
2.0 mm	300-650 A	32-44 V	4.0-15.0 m/min	3.2-12.5 kg/h