

OK Tubrod 15.14

OK Tubrod 15.14 on seostamaton täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutilityyppinen jauhetäytelanka ja on suunniteltu erityisesti asentohitsauksiin (ns. asentolanka), mutta voidaan käyttää hyvin myös yleislankana. Erinomaiset asentohitsausominaisuudet. Lanka voidaan hitsata pystyasennossa kuumakaarella, mikä tekee hitsiaineentuoton korkeaksi. Valokaari palaa pehmeästi ja kuona pitää hyvin hitsisulan kurissa myös asentohitseissä. Se on tarkoitettu seostamattomien rakennerästen ja hienoraeterästen hitsaukseen. Iskusitkeysarvot ovat hyvät. Suojakaasu: seoskaasu M21 tai CO2.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H8 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 3 P M21 2 H5
Hyväksynnät	ABS : 3YSA H5 (C1, M21) BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.05 DNV : III YMS (C1, M21) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 PRS : 3YS H10 (C1, M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07651

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Vetypitoisuus	< 5 ml/100g
Seostyyppi	C Mn
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS C1			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1			
Hitsatussa tilassa	497 MPa	588 MPa	27 %
M21			
Hitsatussa tilassa	590 MPa	661 MPa	23 %

Charpy V -iskusitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
AWS C1		
PWHT 3 hour(s) 620 °C	-20 °C	166 J
C1		
Hitsatussa tilassa	-20 °C	110 J
M21		
Hitsatussa tilassa	-20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	90 J

OK Tubrod 15.14

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si
C1 Shielding gas		
0.05	1.31	0.31
M21 shielding gas		
0.06	1.40	0.40

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h