

OK Tubrod 14.12

OK Tubrod 14.12 on seostamaton metallitäytelanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu seostamattomien terästen hitsaukseen. Metallitäytelanka soveltuu hyvin myös robottihitsaukseen. Langalla on erinomaiset hitsausominaisuudet: hyvä syttyminen, vakaa kaari ja roiskeeton. Metallitäytelanka hitsataan yleensä -navassa. Sillä on myös hyvät lyhytkaarihitsausominaisuudet, mistä syystä se soveltuu hyvin myös putkihitsaukseen ja ohutlevyjen hitsaukseen. Lisäksi se soveltuu mm. pystyhitsaukseen ylhäältä alaspain, mitä käytetään hyödyksi paljon laivanrakennuksessa. Suojakaasu: seoskaasu M21 tai CO₂

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.18 : E70C-6C SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M C1 1 H10 EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 1 H10
Hyväksynnät	ABS : 3YSAH10 ABS : 3YSAH10 BV : SA3YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.24 DNV : III YMS LR : 3YS H10 RINA : 3Y S UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06649

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+-
Vetypitoisuus	< 10 ml/100g
Seostyyppi	C Mn
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 shielding gas EN			
Hitsatussa tilassa	481 MPa	586 MPa	27 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21 shielding gas EN		
Hitsatussa tilassa	-20 °C	96 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	82 J

Hitsiaineen Koostumus		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.08	1.43	0.60

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h