

Lausunto kelpoisuuden osoittamiseen (555/2013)

Lausunnon numero: 2023-2464

Lausunnon laatija: Marko Polvi, Head of Product Management Finland

Päiväys: 30.1.2023

Geberit Mapress kupari -järjestelmälle on myönnetty seuraavat voimassa olevat tyyppihyväksynät (tyyppihyväksynät liitteenä).

- RISE (Ruotsi), tyyppihyväksynnän numero 0963/99
- Sintef (Norja), tyyppihyväksynnän numero 0055
- DVGW (Saksa), tyyppihyväksynnän numero DW-8511AU2013

Geberit Mapress kupari -järjestelmän liittimet soveltuvat käytettäväksi rakennusten vesilaitteistoissa (käyttövesiputkistoissa) pehmeiden, puolikovien ja kovien kupariputkien kanssa (EN 1057). Liittimissä käytetyt materiaalit ovat sinkkikadonkestäviä:

- Kupari: Cu-DHP kupari CW024A (EN 1412)
- Punametalli: (CuSn5Zn5Pb2-C)

Järjestelmän asennuksessa on noudatettava valmistajan ohjeita ja suosituksia.

Puristusliittimet valmistetaan standardin EN 1254 tai vastaavan standardin mukaisesti. Puristusliittimille ei ole harmonisoitua tuotestandardia (hEN), joten niitä ei voida CE-merkitä.

Mapress, presskopplingar för kopparrör

Innehavare/Utfärdat för

Geberit AB

Folketshusgatan 1, 295 22 Bromölla.

Organisationsnummer: 556672-4745.

Tel: 0456-480 00

E-post: order.se@geberit.com, Hemsida: www.geberit.se

Produktbeskrivning

Mapress presskopplingar för kopparrör tillverkas av koppar eller rödgods (brons).

Dimensioner: 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76.1, 88.9 och 108 mm.

Presskopplingar har röd pressindikator och dimensioner t.o.m. 54 mm är utrustade med o-ring som är otät före pressning.

Presskopplingsdel monteras på rör och sammanfogas med ett av tillverkaren rekommenderat verktyg anpassat för respektive dimension som pressar ihop kopplingen över röret

Avsedd användning

Kopplingar avsedda för sammanfogning av hårda kopparrör för kallt och varmt tappvatten samt värme/kylsystem där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning.

Högsta tillåtna driftryck är 1,0 MPa, vattentemperaturen får inte överstiga 95°C.

Handelsnamn

Mapress presskopplingar för kopparrör.

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten

6:62, 1:a meningen och 2:a stycket
samt allmänt råd

Utformning

6:625, 1:a och 4:e stycket

Tillhörande handlingar

Geberit Mapress monteringsanvisning, daterad 2017-12.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 12 9800. Kontrollorgan: MPA NRW.

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

Typgodkännande 0963/99 | 2020-10-14

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, SE-501 15 Borås, Sverige

Tel: 010-516 50 00

certifiering@ri.se | www.ri.se

2018-01-16220



7P00461

(PX01508)



Akred. nr. 1002
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

Tillverkningsställen

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Geberit Mapress GmbH, Langenfeld, Tyskland.
Geberit Ozorkow, Polen.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.
Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Förpackning märks med:

Innehavare
Produktens typbeteckning
Löpande tillverkningsnummer
Typgodkännandets nummer
Kopplingsdimension
Boverkets inregistrerade varumärke
RISE ackrediteringsnummer
Certifieringsorgan
Kontrollorgan

Geberit
Mapress koppar
nummer
0963/99
XX mm
†
1002
RISE
MPA NRW

Produkt märks med:

Innehavare
Dimension
Produktens typbeteckning

Geberit
XX mm
Mapress

Bedömningsunderlag

Rapport 120354898, 120002777, 220001763-2 och Dragtest NTVVS 064 MPA från MPA NRW, Tyskland.

Kommentarer

Godkännandet är utfärdat i enlighet med tillämpliga delar av Nordiska Produktregler nr. 12 "Mekaniska kopplingar av metall för kopparrör", daterad oktober 1989.

Detta godkännande ersätter tidigare godkännande med samma nummer daterat 2011-01-17.

Giltighetstid

Giltigt till och med 2025-10-13.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Marcus Tillman



Produktsertifikat

Nr. 0055

SINTEF bekrefter at

Geberit Mapress pressfittings, dimensjon 12 – 108 mm, for kobberør og syrefaste 316 rør

er i samsvar med kravene i:

DVGW Arbeitsblatt W 534
NT VVS 064
Produktene er trykktestet ved 16 bar

Innehaver av sertifikatet:

Geberit AS
Luhrtoppen 2
1470 Lørenskog

Produsent:
Geberit International AG
Schachenstrasse 77, CH-8645 Jona, Sveits

Utstedt: 26.11.2001
Fornyet: 14.11.2019
Gyldig frem til 01.12.2024 forutsatt at sertifikatet er listet på
www.sintefcertification.no

Produktet er underlagt overvåking i samsvar med kravene i NS-EN ISO/IEC 17065



Steinar K. Nilsen
Sertifiseringsleder



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DW-8511AU2013

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Geberit Mapress GmbH Kronprinzstr. 40, D-40764 Langenfeld
Vertreiber <i>distributor</i>	Geberit Vertriebs GmbH Theuerbachstraße 1, D-88630 Pfullendorf
Produktart <i>product category</i>	Installationssysteme und Systemverbinder: Rohrverbinder für Trinkwasserinstallationssysteme (8511)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Systemverbinder als Pressverbinder aus Kupfer (mit Pressindikator) bzw. Rotguss für Rohre aus Kupfer gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392, Typ: M-MM, bis DN 54 unverpresst undicht
Modell <i>model</i>	Mapress KUPFER mit Konturdichtring
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 120000425-18 vom 12.12.2018 (MPM) Kontrollprüfung Labor: 120000425-13 vom 13.09.2013 (MPM) Baumusterprüfung: 120003569 vom 17.09.2010 (MPM)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW W 534 (01.05.2004) UBA METALLE (21.11.2018) DVGW CERT ZP 8500 (09.03.2017) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	23.04.2024 / 19-0169-WNV

700291-04-A-DE

14.03.2019 Fk A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply
industry.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 12 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 15 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 18 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 22 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 28 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 35 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 42 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 54 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 76,1 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 88,9 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 108 mm	aus Kupfer
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 12 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 15 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 18 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 22 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 28 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 35 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 42 mm	aus Rotguss
mapress KUPFER	Nenndurchmesser: 54 mm	aus Rotguss

zertifizierte Bauteile / Werkstoffe
certified components

Regist.-Nr. registration no.	Bauteil (Produktart) component	Modell/Typ model/type	Hersteller manufacturer
DW-5253CS0324	Dichtungswerkstoff für die Trinkwasserinstallation	51 N 75 11/51 N 75 11	WOCO IPS GmbH
DW-5253CS0325	Dichtungswerkstoff für die Trinkwasserinstallation	51 M 75 31/51 M 75 31	WOCO IPS GmbH

Verwendungshinweise / Bemerkungen
hints of utilization / remarks

Die Prüfung erfolgte mit Rohren aus Kupfer gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 in den Abmessungen:
12,0 x 1,00 mm; 15,0 x 1,00 mm; 18,0 x 1,00 mm; 22,0 x 1,00 mm; 28,0 x 1,50 mm; 35,0 x 1,50 mm; 42,0 x 1,50 mm;
54,0 x 2,00 mm; 76,1 x 2,00 mm; 88,9 x 2,00 mm und 108,0 x 2,50 mm
12,0 x 0,80 mm; 28,0 x 1,00 mm; 35,0 x 1,20 mm; 42,0 x 1,20 mm und 54,0 x 1,20 mm

Wichtige Information zur Gültigkeit Ihres Zertifikats

Sehr geehrter Kunde,

mit diesem Schreiben erhalten Sie das von Ihnen beantragte Zertifikat mit der Registriernummer DW-8511AU2013. Hierfür haben Sie die folgende(n) Überwachungsart(en) gewählt:

Modell	Fertigungsstätte	Überwachungsart	Labor	Termin
Mapress KUPFER mit Konturdichtring	Geberit Mapress GmbH, Verwaltung, Langenfeld	Kontrollprüfung jährlich	MPM	09.09.2019
Mapress KUPFER mit Konturdichtring	Geberit Ozorków Sp. z.o.o, Fertigung, Ozorków	Kontrollprüfung jährlich	MPM	09.09.2019

Die genaue Bezeichnung und Adresse der Laboratorien finden Sie im Internet unter: www.dvgw-cert.com/de/produkte-gas/prueflaboratorien.html bzw. unter www.dvgw-cert.com/de/produkte-wasser/prueflaboratorien.html!

Nach Abschnitt 6 unserer aktuellen Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich vom Januar 2017 sind Sie verpflichtet, eine regelmäßige Überwachung der gefertigten Produkte durchführen zu lassen. Es wird erwartet, dass die Überwachungsmaßnahme(n) zu dem (den) genannten Termin(en) durchgeführt wurde(n) und ein Überwachungsbericht vorliegt.

Der Termin darf maximal um 3 Monate überschritten werden. Nach erfolglosem Ablauf dieser Frist wird das Zertifikat ausgesetzt. Wir bitten Sie, bei gewählter Überwachungsart 'Kontrollprüfung' das angegebene Prüflaboratorium frühzeitig zu kontaktieren und mit diesem einen Überwachungsvertrag abzuschließen, der die regelmäßige und fristgerechte Fertigungsüberwachung regelt.

Wir weisen darauf hin, dass die DVGW CERT GmbH nicht für Schäden jeglicher Art haftet, die durch die Aussetzung oder Zurückziehung von Zertifikaten infolge nicht fristgerecht durchgeführter Kontrollprüfungen entstehen.

Anstelle einer Kontrollprüfung besteht je nach Prüfgrundlage auch die Möglichkeit der Überwachung der Produktionsqualität mit Anerkennung und Überwachung der produktspezifischen Anforderungen durch die DVGW CERT GmbH. Ob dieses Verfahren für die Überwachung Ihres zertifizierten Produkts herangezogen werden kann, können Sie bei der DVGW CERT GmbH erfahren.

Vielen Dank
Ihre DVGW CERT GmbH