

OK Tigrod 13.09

OK Tigrod 13.09 on 0,5%Mo-seosteinen TIG-hitsauslanka vastaavien kuumalujien terästen hitsaukseen, esim. EN 16Mo3. Soveltuu käyttökohteisiin, joiden käyttölämpötila on korkeintaan 500°C. Esikuumennus ja jälkilämpökäsittely valitaan teräskohtaisten ohjeiden ja tuotestandardien mukaan. OK Tigrod 13.09 soveltuu myös lujien terästen hitsaukseen myönteiseen 460 MPa saakka. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 636-A : W 46 2 2Mo EN ISO 636-A : W 2Mo EN ISO 21952-A : W MoSi EN ISO 21952-B : W 52 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Hyväksynnot	CE : EN 13479 DB : 42.039.08 DNV-GL : III YMS (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04950

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Suojakaasu	I1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN Ar (I1)			
Hitsatussa tilassa	490 MPa	600 MPa	30 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	450 MPa	550 MPa	31 %
AWS Ar (I1)			
Hitsatussa tilassa	520 MPa	620 MPa	27 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	510 MPa	610 MPa	28 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN Ar (I1)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	180 J
PWHT 1 hour(s) 620 °C	20 °C	190 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	160 J
PWHT 1 hour(s) 620 °C	-20 °C	170 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	25 J
AWS Ar (I1)		
PWHT 1 hour(s) 620 °C	-20 °C	220 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	150 J
Hitsatussa tilassa	-46 °C	130 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	S	P	Mo	Cu
0.1	1.1	0.7	0.015	0.015	0.5	0.2

OK Tigrod 13.09

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.05	0.05	0.45