

PROTIG 230 AC/DC FV on kompakti, kannettava ja monipuolinen kaksiprosessinen laite AC/DC TIG-hitsaukseen ja päällystetyn elektrodin (MMA) hitsaukseen. Sitä voidaan käyttää kaikenlaisten materiaalien liittämiseen aina 4 mm:n paksuuteen asti (teräs, ruostumaton teräs, alumiini, kupari, magnesium ja jopa titaani). PFC-tekniikka takaa, että se voi toimia 195-265 V:n jännitteellä ja tuottaa silti erittäin vakaan valokaaren, vaikka käytettäisiin 100 metrin jatkojohtoa.

VIISI TIG-HITSAUSTILAA

- Vakio DC:** tasavirtahitsaus useimmille rautamateriaaleille.
- Pulssitettu DC:** rajoittaa hitsattavien osien lämpötilan nousua. Ihanteellinen hyvin ohuille ohutlevyille.
- Vakiovaihtovirta:** alumiinin ja sen seosten (Al, AlSi, AlMg ja AlMn jne.) hitsaukseen.
- Pulssitoiminen vaihtovirta:** rajoittaa hitsattavien osien lämpötilan nousua. Ihanteellinen hyvin ohuille ohutlevyille.
- Easy AC:** ennalta määritetyt käyttäjäasetukset tekevät hitsauslaitteen käytöstä mahdollisimman yksinkertaista. Käyttäjän tarvitsee vain valita volframielektrodin halkaisija laitteen käyttöliittymässä.

OPTIMOIDUT TIG-HITSAUSASETUKSET

- **SPOT-tila** (AC tai DC TIG): nopeaan ja tarkkaan pistehitsaukseen ennen ohutlevyjen työstöä.
- **Kaksi sytytystyyppiä:** HF-koskettimetön tai HF-koskettimella sähköherkkiä ympäristöjä varten.
- **Kolme erilaista liipaisimen ohjaustapaa:** 2T, 4T ja 4T LOG.
- Automaattinen polttimeen tunnistus: yhteensopiva liipaisu- ja kaksoispainikepolttimeiden kanssa.

MMA-HITSAUS

- **MMA:** perus- ja rutiilelektrodit (Ø 4 mm:iin asti).
- **Pulssitoiminen MMA:** mahdollistaa pystysuoraan ylöspäin suuntautuvan hitsauksen (putkissa jne.).
- **Kolme sisäänrakennettua hitsausapua:**
 - Anti-Stick: minimoi elektrodin tarttumisen työkappaleeseen.
 - Säädettävä kuumakäynnistys: helpottaa sytytystä huomattavasti ja voidaan säätää sekunneissa metallin tyyppi mukaan.
 - Arc Force: kertaluonteinen virran lisäys vaikeiden hitsaustilanteiden ratkaisemiseksi.

MAKSIMAALINEN TUOTTAVUUS

- Tallentaa jopa 30 ohjelmaa hitsausprosessia kohti.
- Pääsy kehittyneeseen valikkoon maksimaalista hitsauksen hallintaa varten.
- Virran ja jännitteen näyttö sekä hitsausprosessin aikana että sen jälkeen (DMOS/QMOS).
- Vahvistettu runko ja iskunvaimennustyynt.
- Tilaa säästävää ja helppo siirtää työmaalla.
- Älykäs ilmanvaihtojärjestelmä vähentää virrankulutusta, pölyn sisäänpääsyä ja melutasoa.
- Ylijännitesuojattu 400 V:iin asti (PROTEC 400).

TARVIKKEET (lisävarusteet)



Moduuli kaksoispainike
hitsauspolttimeille TIG26
084216



TIG26 tarvikelaitikko
044678



10m³ XL
076341 076341



Mukana toimitetaan:



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (jännitteen alentamislaitte), joka voidaan aktivoida sisäisellä kytkimellä ja joka alentaa kuormittamattoman lähtöjännitteen 26 V:iin.

	50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀ V	U _R V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE Hz	TIG AC PULSE Hz	MMA PULSE Hz	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
110 V 1~	32	10 → 140	10 → 160	10 → 120	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	120 A	20 %	100 A	120 A	20 %	100 A	100 A	20 %	75 A	76	26 (VRD)	47 x 34 x 39 cm	19.5	IP21	8.5 kW
230 V 1~	16	10 → 180	10 → 230	10 → 180																		